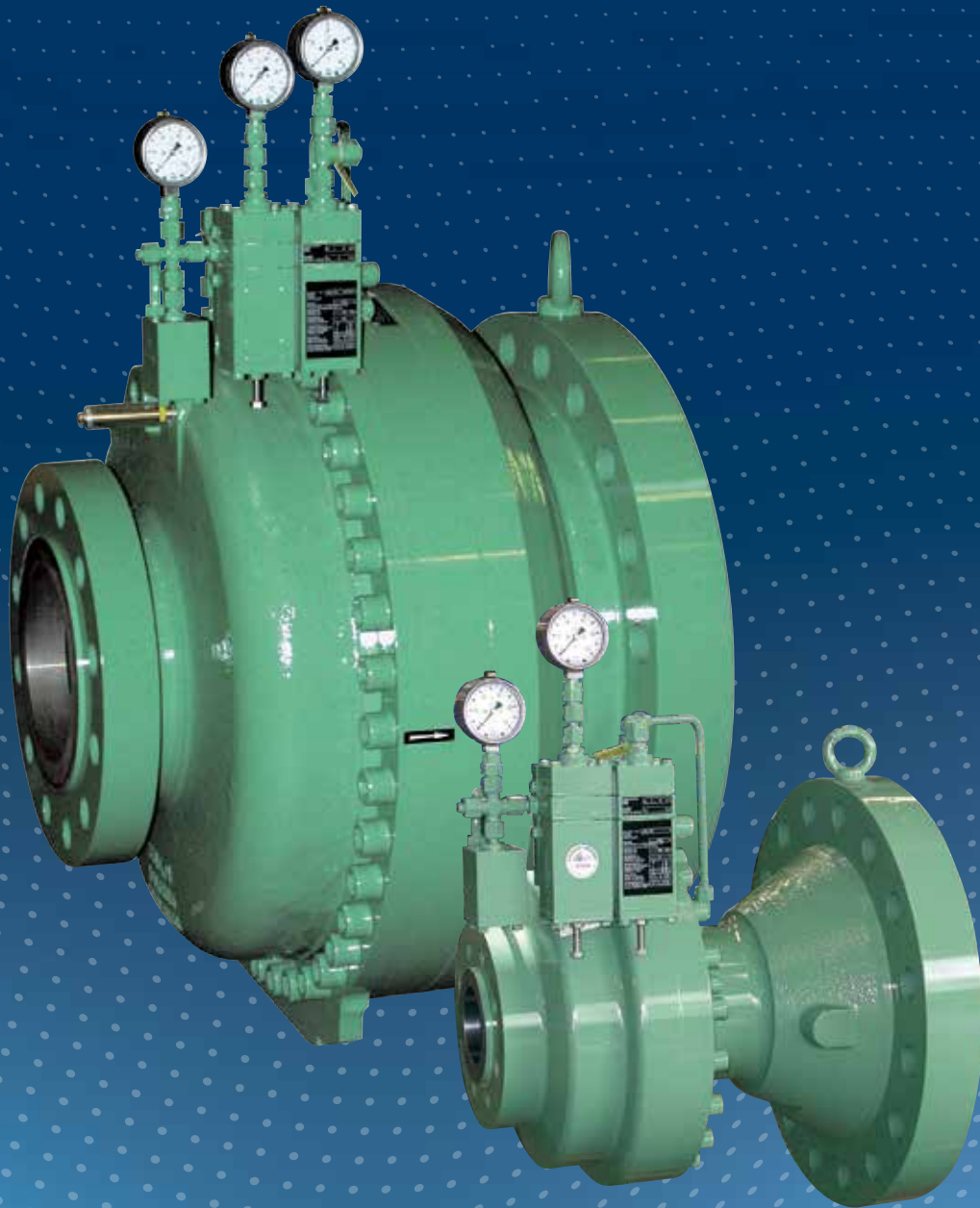


Gas-Druckregelgerät HON 512



PRODUKTINFORMATION

**Serving the Gas Industry
Worldwide**

Honeywell

Gas-Druckregelgerät HON 512

Anwendung, Merkmal, Technische Daten

Anwendung

- Gerät für Übergabestationen in Gastransportnetzen, für Kraftwerks- und Industrieanlagen
- Geeignet für Ausgangsdruckregelung, Eingangsdruckregelung und Differenzdruckregelung
- Einsetzbar für Erdgas nach DVGW G 260, andere Gase auf Anfrage

Merkmal


- Hoher Durchflusswert durch geraden Durchgang
- Robuste und einfache Konstruktion
- Rein pneumatische Arbeitsweise
- Großes Entspannungsverhältnis
- Wahlweise mit schallreduzierendem Ausgangsteil
- Elektrischer Ventilstellungsmelder HON 970 (wahlweise)
- Ausführung „fail to close“, die Ausführung „fail to open“ ist auf Anfrage lieferbar

TECHNISCHE DATEN			
Max. Eingangsdruck p_{max}	100 bar		
	W _d in bar	Genauigkeitsklasse AC	Schließdruckgruppe
Führungsbereich W_d mit Regler HON 650 (für Ausgangsdruckregelung), Genauigkeitsklassen und Schließdruckgruppen	0,3 bis 0,5	10	30
	> 0,5 bis 1,0	10	20
	> 1,0 bis 2,5	2,5	10
	> 2,5 bis 5,0	1	10
	> 5,0 bis 90*	1	5
Schließdruckzonengruppe	SZ 2,5		
Weitere Einsatzmöglichkeiten mit Regler HON 650-659	<ul style="list-style-type: none"> • p_U - und Δp - Regelung • E/P - Stufe für überlagerte elektronische Regelkreise • elektrische Sollwertfernverstellung • p_{dmin} - und p_{dmax} - Regelstufe 		
Druckgefälle Δp	ab 0,5 bar (je nach Druckgefälle $p_U - p_d$)		
Anschlussart	DIN-Flansche PN 25, PN 40 und Flansche nach ANSI 300, ANSI 600 RF, RTJ		
EX-Schutz	Das Gerät verfügt über keine eigenen potenziellen Zündquellen und fällt damit nicht in den Geltungsbereich der ATEX 95 (eingesetztes elektronisches Zubehör erfüllt die ATEX-Anforderungen)		

*) mit Metallbalg-Messwerk

Gas-Druckregelgerät HON 512

Anwendung, Merkmal, Technische Daten

TECHNISCHE DATEN		
Werkstoff	Stellgerät - Gehäuse	Stahlguss, Stahl
	Stellgerät - Innenteile	Stahl, Al, Ms
	Regler	Al-Legierung, Stahl
	Membrane	NBR, FKM
	Dichtungen	NBR
Temperaturbereich Klasse 2	-20 °C bis +60 °C	
Nennweiten	Eingangsnennweiten: DN 25, DN 50, DN 80, DN 100, DN 150, DN 200, DN 250 Ausgangsnennweiten: (siehe Tabelle unten)	
Funktion und Festigkeit	nach EN 334	
CE-Zeichen nach PED		

3

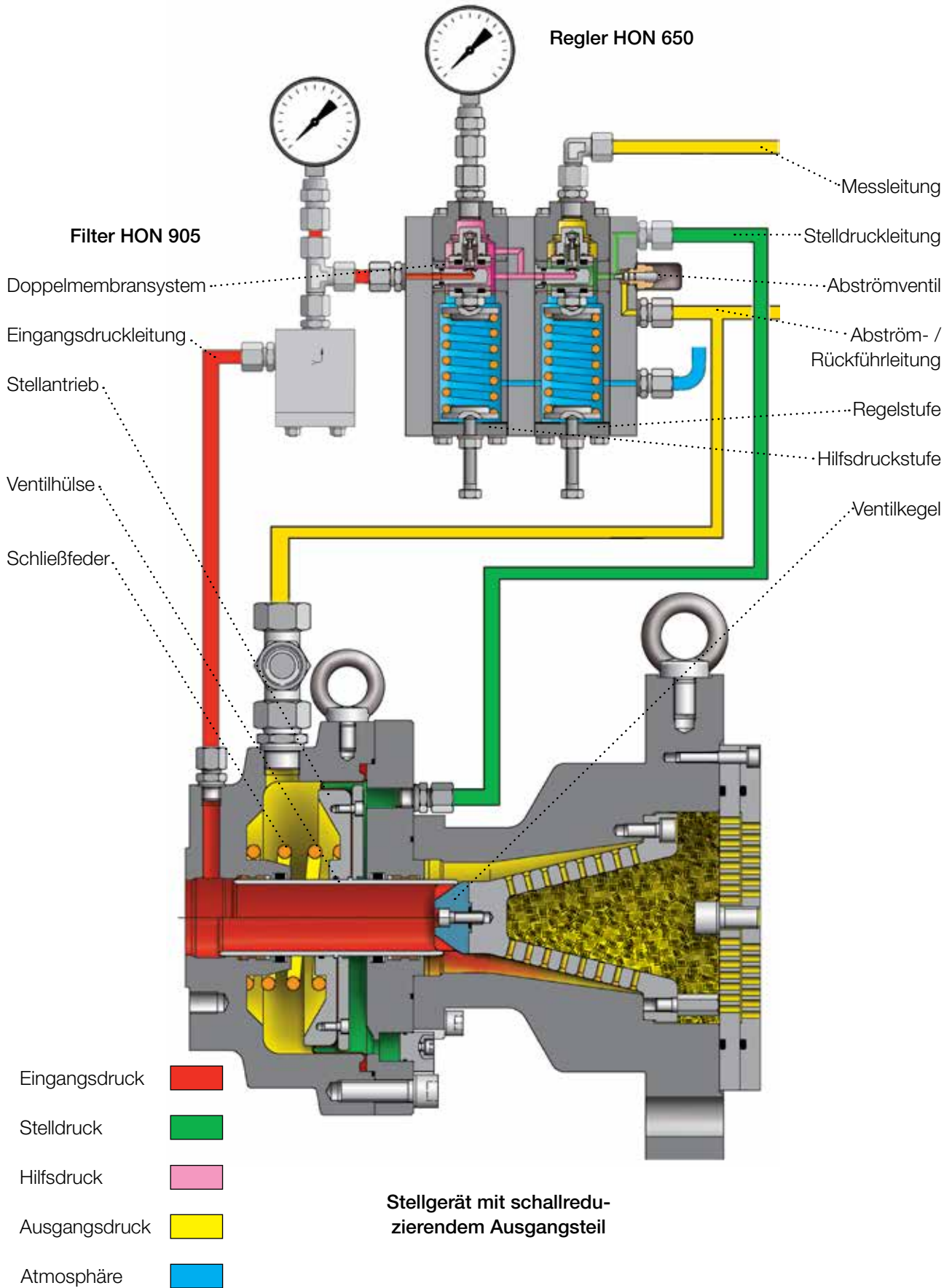
KENNGRÖSSEN			
	Nennweite DN		KG - Wert [m ³ /h]
	Eingang	Ausgang	
GerätekenngroÙe KG gültig für Erdgas ($\rho_n = 0,83 \text{ kg/m}^3$)	25	25	550
		100	490
		150	490
	50	50	2200
		150	1920
		200	1980
	80	80	5610
		250	5060
	100	100	8800
		300	7810
150	150	19800	
	300	14630	
	400	16830	
200	200	37400	
	400	25850	
	500	30800	
250 mit reduziertem Ventilsitz-Durchmesser	250	41800	
	400	25850	
	500	30800	
250	250	55000	
	500	39600	
	600	46750	

ANSCHLÜSSE						
Konstruktionsstand „b“						
Eingangsnennweite	Messleitung		Abström-/Rückführungleitung		Atmungsleitung	
	Rohr	Gewinde	Rohr	Anschlussgewinde	Rohr	Anschlussgewinde
25			12 x 1,5	M 16 x 1,5		
50	12 x 1,5	M14 x 1,5	12 x 1,5	M 16 x 1,5	12 x 1,5	M 14 x 1,5
80			16 x 2,0	M 22 x 1,5		
100			16 x 2,0	M 22 x 1,5		
Konstruktionsstand „c“						
150						
200	12 x 1,5	M 14 x 1,5	16 x 2,0	M 22 x 1,5	12 x 1,5	M 14 x 1,5
250						

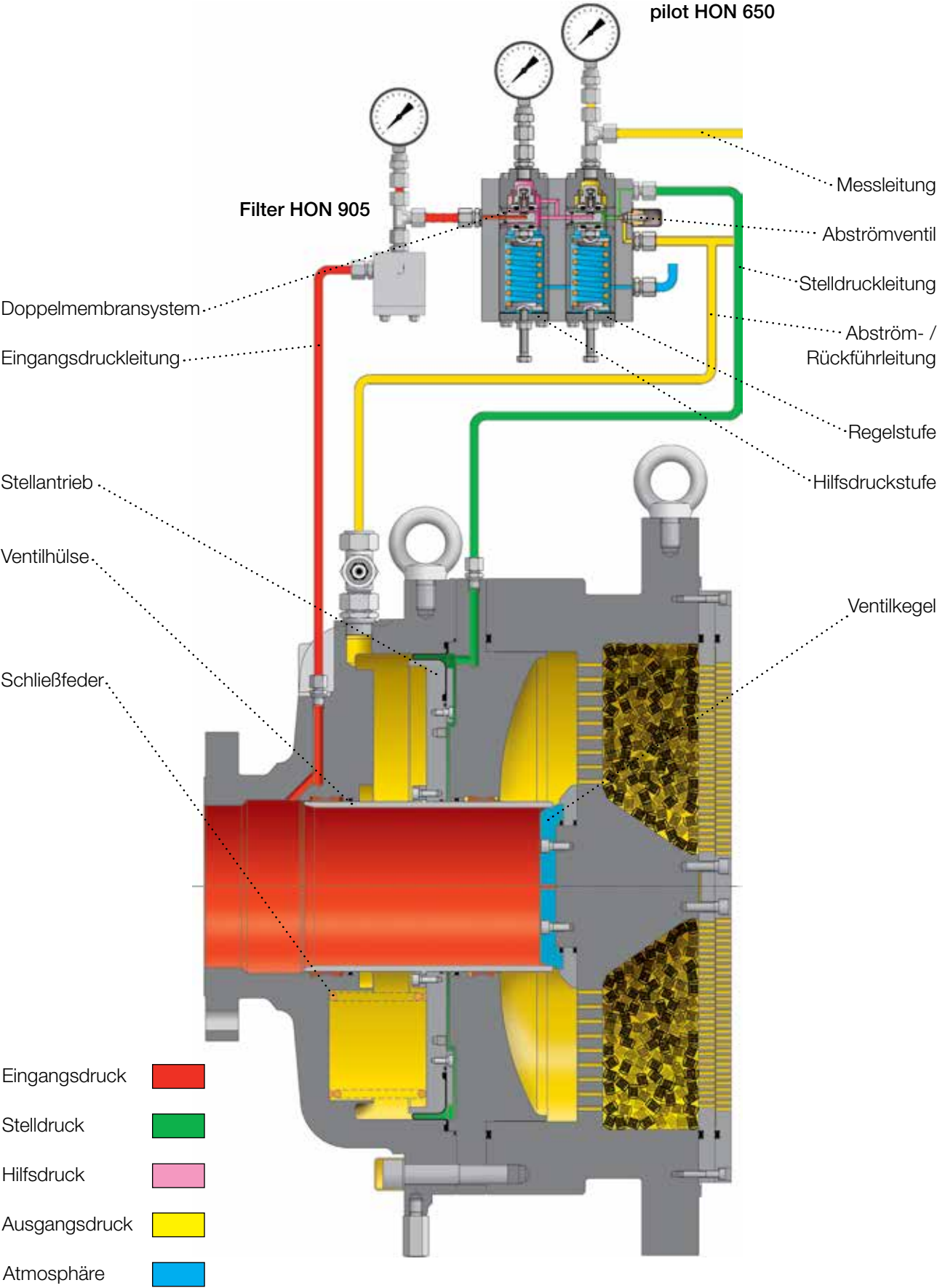
Gas-Druckregelgerät HON 512

Aufbau

HON 512 Version „b“ mit Regler HON 650



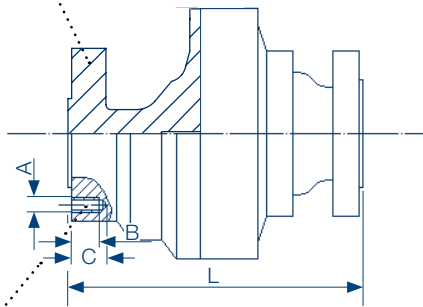
HON 512 Version „c“ mit Regler HON 650



Gas-Druckregelgerät HON 512

Abmessungen

Flanschführung nur bei
DN 150 bis DN 250



.....Anzahl der Gewindebohrungen N

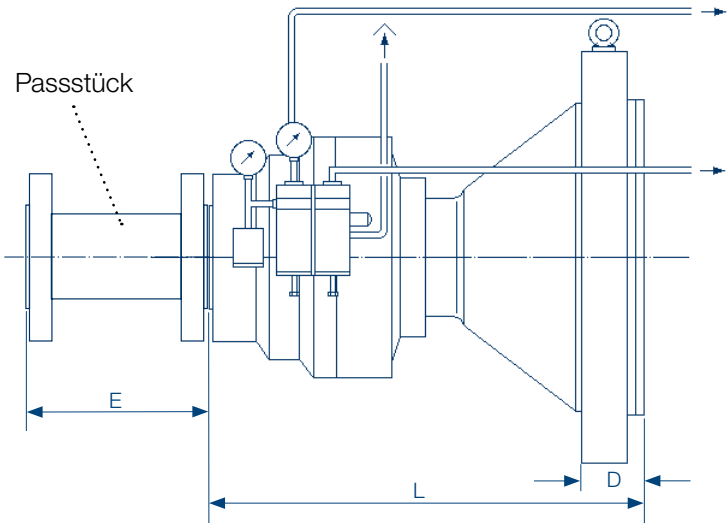


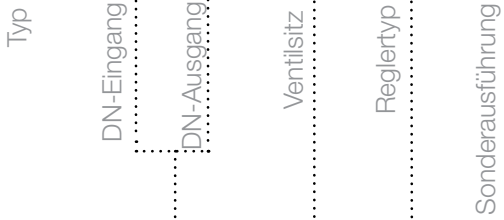
Bild 1: HON 512 - Stellgerät ohne Regler

Bild 1: HON 512 - mit Regler HON 650, schallreduzierendem Ausgangsteil und Passtück

ABMESSUNGEN																										
Konstruktionsstand „b“																										
Nennweite DN		PN 25 u. PN 40						ANSI 300 RF					ANSI 300 RTJ					ANSI 600 RF/RTJ					Mindestlänge			
Eing.	Ausg.	L	A	B	C	N	L	A	B	C	N	L	A	B	C	N	L	A	B	C	N	D	E**			
25	25	200					197					210					210									
	100*	360	M12	16	21	4	359	M16	20	25	4	365	M16	20	25	4	365	M16	20	25	4	75	180			
	150*	360					359					365					365					84	180			
50	50	270					267					283					286									
	150*	422	M16	20	25	4	421	M16	20	25	8	429	M16	20	25	8	430	M16	20	25	8	84	220			
	200*	422					421					429					430					92	220			
80	80	310					318					333					337									
	250*	512	M16	20	25	8	516	M20	26	32	8	523	M20	26	32	8	525	M20	26	32	8	100	260			
100	100	370					368					384					394									
	300*	548	M20	26	32	8	548	M20	26	32	8	555	M20	26	32	8	560	M24	31	38	8	103	300			
Konstruktionsstand „c“																										
150	150	508					508					508					508									
	300*	550	Flanschführung					550	Flanschführung					550	Flanschführung					550	Flanschführung				103	350
	400*	550					550					550					550						113	350		
200	200	610					610					610					610									
	400*	650	Flanschführung					650	Flanschführung					650	Flanschführung					650	Flanschführung				113	380
	500*	650					650					650					650						137	380		
250 ¹	250	630					630					630					630									
	400*	660	Flanschführung					660	Flanschführung					660	Flanschführung					660	Flanschführung				113	420
	500*	660					660					660					660						137	420		
250	250	752					752					752					752									
	500*	752	Flanschführung					752	Flanschführung					752	Flanschführung					752	Flanschführung				137	420
	600*	752					752					752					752						148	420		

Beispiel

HON 512 - 50 / 200 - 50 - 650 - So



NENNWEITE/VENTILSITZ			
Stellgerät ohne schallreduzierendem Ausgangsteil			
Nennweite DN			
Eingang	Ausgang	Ventilsitz	Konstruktionsstand
25	25	25	b
50	50	50	b
80	80	80	b
100	100	100	b
150	150	150	c
200	200	200	c
250	250	200	c
250	250	250	c
Stellgerät mit schallreduzierendem Ausgangsteil			
Nennweite DN			
Eingang	Ausgang	Ventilsitz	Konstruktionsstand
25	100	25	b
25	150	25	b
50	150	50	b
50	200	50	b
80	250	80	b
100	300	100	b
150	300	150	c
150	400	150	c
200	400	200	c
200	500	200	c
250	400	200	c
250	500	200	c
250	500	250	c
250	600	250	c
REGLERTYP			
			z.B. HON 650
SONDERAUSFÜHRUNG			
			So

*) Mit schallreduzierendem Ausgangsteil (Ausgangsflansch nur ANSI 600 RF)
 **) Es wird empfohlen, zwischen Sicherheitsabsperrenteil und Gas-Druckregelgerät ein Passstück vorzusehen. Bei Wartungsarbeiten besteht dann die Möglichkeit, nach Ausbau dieses Passstückes, das Gas-Druckregelgerät ohne das schallreduzierende Ausgangsteil aus der Strecke zu nehmen. Dafür ist das Passstück mit einer Mindestlänge E auszulegen, damit genügend Raum zum Entfernen der Verbindungsschrauben zur Verfügung steht.
 1) mit reduziertem Ventilsitz-Durchmesser

Weitere Informationen

Wenn Sie mehr über Lösungen von Honeywell für die Gasindustrie erfahren möchten, dann setzen Sie sich mit Ihrem lokalen Ansprechpartner in Verbindung oder besuchen unsere Internetseite www.honeywellprocess.com

DEUTSCHLAND

Honeywell Process Solutions

Honeywell Gas Technologies GmbH
Osterholzstrasse 45
34123 Kassel, Deutschland
Tel: +49 (0)561 5007-0
Fax: +49 (0)561 5007-107

HON 512.00
2017-01
© 2017 Honeywell International Inc.

The Honeywell logo is displayed in a bold, red, sans-serif font.